

**C.I.P.****35 Rem.**

TAB.

I

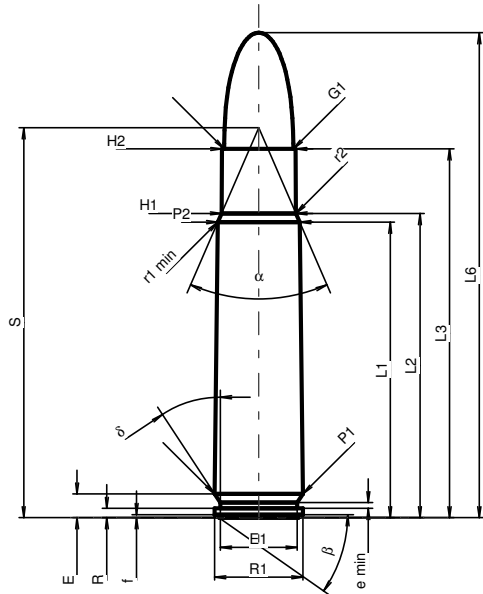
Date

91-02-20

Révision

02-05-15

Pays d'origine: US

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1 <sup>1)</sup>	=	39.10	-0.20
L2 <sup>1)</sup>	=	40.24	-0.20
L3 <sup>1)</sup>	=	48.77	
L4	=		
L5	=		
L6	=	64.14	

**Culot**

R	=	1.24	
R1	=	11.68	
R3	=		
E	=	3.14	
E1	=	10.16	
e min	=	0.76	
delta	=	34°	
f	=	0.41	
beta	=	35°	

**Chambre à poudre**

P1	=	11.66	
P2 <sup>1)</sup> *	=	10.82	-0.20

**Cône de raccordement**

alpha *	=	46°49'59"	
S *	=	51.59	
r1 min	=	0.64	
r2	=	1.27	

**Collet**

H1 *	=	9.83	
H2 <sup>1)</sup>	=	9.75	

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	9.12	
G2	=		
F	=		
L3+G <sup>1)</sup>	=	52.02	

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	2750 bar	
PK	=	3163 bar	
PE	=	3575 bar	
M	=	25.00	
EE	=	2655 Joule	

**Autres indications**

Fe <sup>1)3)</sup>	=	0.15	
delta L	=	0.13	

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1	=	38.91	
L2	=	40.10	
L3 <sup>1)</sup>	=	48.88	

**Cuvette**

R	=		
R1	=	11.78	
R2	=		
R3	=		
r	=		

**Chambre à poudre**

E	=	3.14	
P1 <sup>1)</sup>	=	11.70	
P2 *	=	10.86	

**Cône de raccordement**

alpha <sup>1)</sup> *	=	46°50'	
S *	=	51.45	
r1 max	=	0.64	
r2	=	1.27	

**Collet**

H1 *	=	9.83	
H2 <sup>1)</sup>	=	9.75	

**Prise de rayures**

G1 <sup>1)</sup> *	=	9.07	
G <sup>1)</sup>	=	3.25	
alpha 1 *	=	60°	
h	=	0.59	
s	=		
i <sup>1)</sup> *	=	2°15'32"	
w	=		

**Canon**

F <sup>1)</sup> *	=	8.86	
Z <sup>1)</sup>	=	9.07	

**Rayures**

b	=	2.92	
N	=	7	
u	=	406.00	
Q	=	63.84	mm <sup>2</sup>

Échelle 1:1

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
3) Feuillure sur la cone de raccordement  
\* Dimensions de base

# C.I.P.

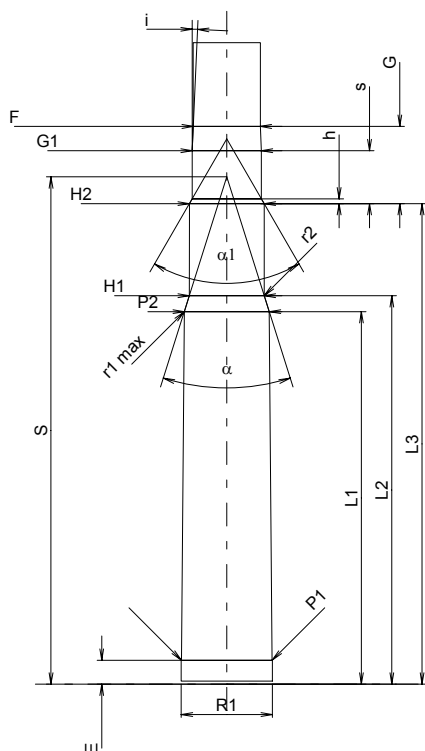
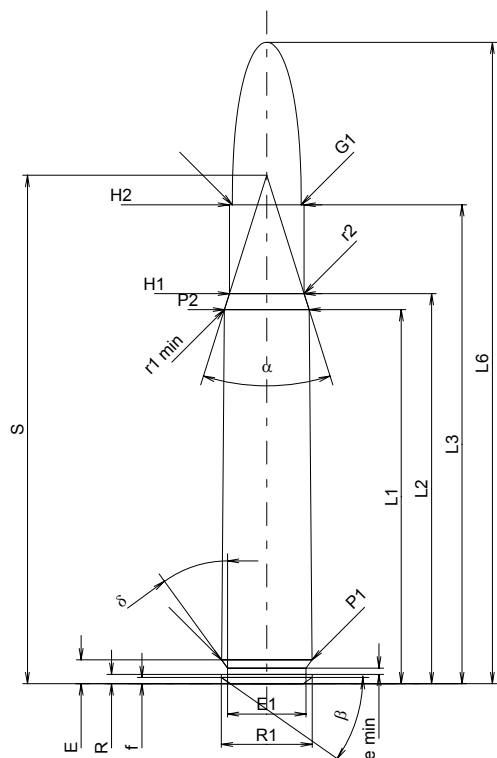
## 35 Whelen

Pays d'origine: US

TAB. I

Date 94-03-01

Révision 02-05-15



Échelle 1:1

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

### CARTOUCHE MAXI

#### Longueurs

L1 <sup>1)</sup>	=	49.48	-0.20
L2 <sup>1)</sup>	=	51.60	-0.20
L3 <sup>1)</sup>	=	63.35	
L4	=		
L5	=		
L6	=	84.84	

#### Culot

R	=	1.24	
R1	=	12.01	
R3	=		
E	=	3.16	
E1	=	10.39	
e min	=	0.84	
delta	=	36°	
f	=	0.83	
beta	=	35°	

#### Chambre à poudre

P1	=	11.96	
P2 <sup>1)*</sup>	=	11.20	-0.20

#### Cône de raccordement

alpha*	=	35°	
S*	=	67.24	
r1 min	=	1.27	
r2	=	2.54	

#### Collet

H1*	=	9.86	
H2 <sup>1)</sup>	=	9.86	

#### Projectile

G1 <sup>1)</sup>	=	9.12	
G2	=		
F	=		
L3+G <sup>1)</sup>	=	73.56	

#### Pressions (Énergies)

##### Méthode transducteur

Pmax	=	4000 bar	
PK	=	4600 bar	
PE	=	5000 bar	
M	=	25.00	
EE	=	4560 Joule	

#### Autres indications

Fe <sup>1)</sup>	=	0.10	
delta L	=		

### CHAMBRE MINI

#### Longueurs

L1	=	49.27	
L2	=	51.37	
L3 <sup>1)</sup>	=	63.55	

#### Cuvette

R	=		
R1	=	12.04	
R2	=		
R3	=		
r	=		

#### Chambre à poudre

E	=	3.16	
P1 <sup>1)</sup>	=	11.99	
P2*	=	11.24	

#### Cône de raccordement

alpha <sup>1)*</sup>	=	35°	
S*	=	67.09	
r1 max	=	1.27	
r2	=	2.54	

#### Collet

H1*	=	9.91	
H2 <sup>1)</sup>	=	9.88	

#### Prise de rayures

G1 <sup>1)*</sup>	=	9.14	
G <sup>1)</sup>	=	10.21	
alpha1*	=	60°	
h	=	0.64	
s	=	7.00	
i <sup>1)*</sup>	=	2°30'	
w	=		

#### Canon

F <sup>1)*</sup>	=	8.86	
Z <sup>1)</sup>	=	9.07	

#### Rayures

b	=	3.30	
N	=	6	
u	=	406.40	
Q	=	63.78	mm <sup>2</sup>

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
\* Dimensions de base

**C.I.P.****350 Rem. Mag.**

TAB.

III

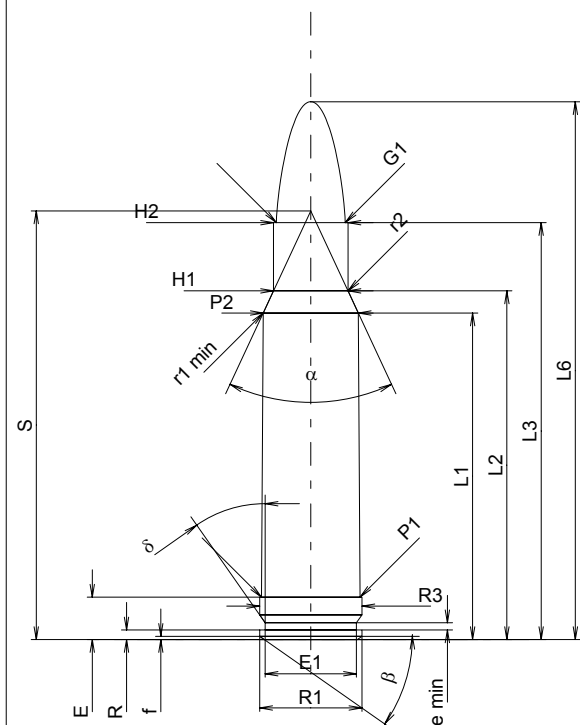
Date

84-06-14

Révision

02-05-15

Pays d'origine: US

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1	=	43.18
L2	=	46.10
L3 <sup>1)</sup>	=	55.12
L4	=	
L5	=	
L6	=	71.12

**Culot**

R	=	1.27
R1	=	13.51
R3	=	13.51
E <sup>1)</sup>	=	5.59
E1	=	12.07
e min	=	0.94
delta	=	35°
f	=	0.41
beta	=	35°

**Chambre à poudre**

P1	=	13.03
P2*	=	12.58

**Cône de raccordement**

alpha*	=	50°
S*	=	56.67
r1 min	=	0.76
r2	=	2.54

**Collet**

H1*	=	9.86
H2 <sup>1)</sup>	=	9.86

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	9.12
G2	=	
F	=	
L3+G <sup>1)</sup>	=	64.74

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	4300 bar
PK	=	4945 bar
PE	=	5375 bar
M	=	25.00
EE	=	4620 Joule

**Autres indications**

Fe <sup>1)</sup>	=	0.10
delta L	=	

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1	=	43.39
L2	=	46.27
L3 <sup>1)</sup>	=	55.73

**Cuvette**

R	=	
R1	=	13.59
R2	=	
R3	=	13.59
r	=	

**Chambre à poudre**

E <sup>1)</sup>	=	5.59
P1 <sup>1)</sup>	=	13.06
P2*	=	12.60

**Cône de raccordement**

alpha*	=	50°
S*	=	56.90
r1 max	=	0.76
r2	=	2.79

**Collet**

H1*	=	9.91
H2 <sup>1)</sup>	=	9.88

**Prise de rayures**

G1 <sup>1)*</sup>	=	9.12
G <sup>1)</sup>	=	9.62
alpha1*	=	60°
h	=	0.65
s	=	6.64
i <sup>1)*</sup>	=	2°30'
w	=	

**Canon**

F <sup>1)*</sup>	=	8.86
Z <sup>1)</sup>	=	9.07

**Rayures**

b	=	3.30
N	=	6
u	=	406.00
Q	=	63.78 mm <sup>2</sup>

Échelle 1:1

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
\* Dimensions de base

**C.I.P.****356 Win.**

Pays d'origine: US

TAB.

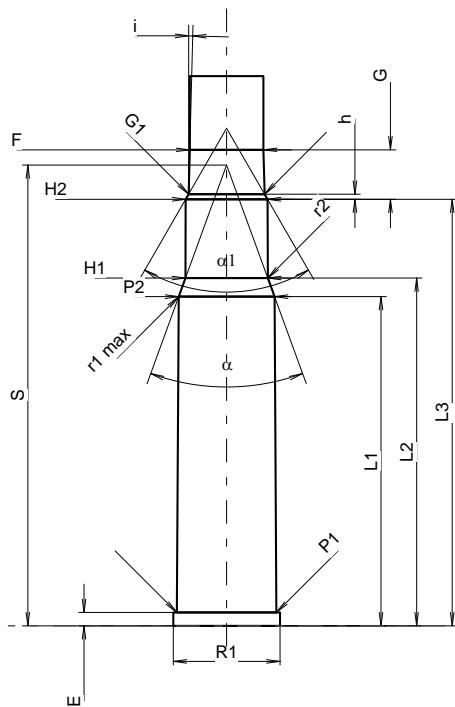
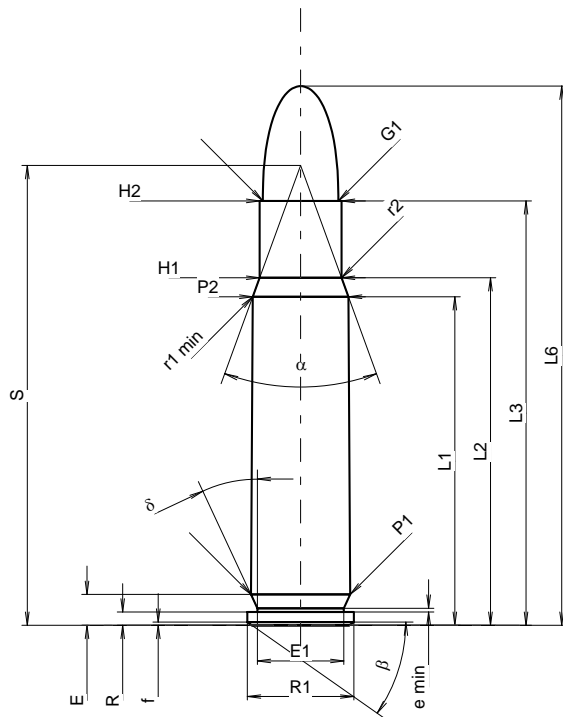
II

Date

84-06-14

Révision

11-05-25



Échelle 1.1:1

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1	=	39.62
L2	=	41.91
L3 <sup>1)</sup>	=	51.18
L4	=	
L5	=	
L6	=	65.02

**Culot**

R <sup>1)</sup>	=	1.60	-0.25
R1	=	12.85	
R3	=		
E	=	3.72	
E1	=	10.41	
e min	=	0.46	
delta	=	25°	
f	=	0.38	
beta	=	35°	

**Chambre à poudre**

P1	=	11.96
P2 *	=	11.53

**Cône de raccordement**

alpha *	=	40°
S *	=	55.45
r1 min	=	0.76
r2	=	2.54

**Collet**

H1 *	=	9.86
H2 <sup>1)</sup>	=	9.86

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	9.11
G2	=	
F	=	
L3+G <sup>1)</sup>	=	57.14

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	4150 bar
PK	=	4773 bar
PE	=	5190 bar
M	=	25.00
EE	=	3705 Joule

**Autres indications**

Fe <sup>1)3)</sup>	=	0.10
delta L	=	

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
3) Feuillure sur la cone de raccordement  
\* Dimensions de base

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1	=	39.69
L2	=	41.93
L3 <sup>1)</sup>	=	51.44

**Cuvette**

R <sup>1)</sup>	=	1.60
R1	=	12.88
R2	=	
R3	=	
r	=	

**Chambre à poudre**

E	=	1.60
P1 <sup>1)</sup>	=	12.01
P2 *	=	11.56

**Cône de raccordement**

alpha *	=	40°
S *	=	55.57
r1 max	=	0.76
r2	=	2.79

**Collet**

H1 *	=	9.93
H2 <sup>1)</sup>	=	9.88

**Prise de rayures**

G1 <sup>1)</sup> *	=	9.17
G <sup>1)</sup>	=	5.96
alpha1 *	=	60°
h	=	0.61
s	=	
i <sup>1)</sup> *	=	1°30'
w	=	

**Canon**

F <sup>1)</sup> *	=	8.89
Z <sup>1)</sup>	=	9.09

**Rayures**

b	=	2.79
N	=	6
u	=	305.00
Q	=	63.77 mm <sup>2</sup>

**C.I.P.****358 Norma Mag.**

TAB.

III

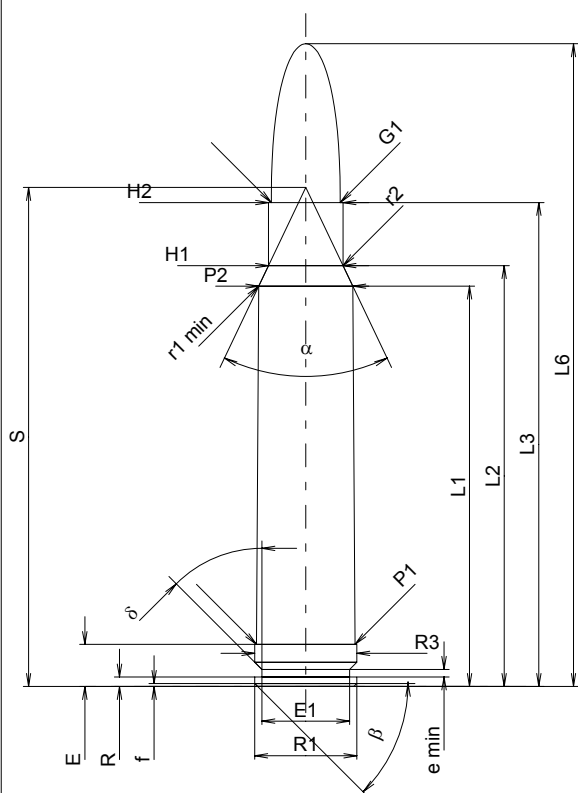
Date

84-06-14

Pays d'origine: SE

Révision

02-05-15

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1	=	52.94
L2	=	55.66
L3 <sup>1)</sup>	=	64.00
L4	=	
L5	=	
L6	=	85.00

**Culot**

R	=	1.25
R1	=	13.50
R3	=	13.50
E <sup>1)</sup>	=	5.56
E1	=	11.60
e min	=	1.00
delta	=	45°
f	=	0.40
beta	=	45°

**Chambre à poudre**

P1	=	13.03
P2*	=	12.45

**Cône de raccordement**

alpha*	=	51°
S*	=	65.99
r1 min	=	1.00
r2	=	3.00

**Collet**

H1*	=	9.85
H2 <sup>1)</sup>	=	9.85

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	9.12
G2	=	
F	=	
L3+G <sup>1)</sup>	=	70.50

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	4400 bar
PK	=	5060 bar
PE	=	5500 bar
M	=	25.00
EE	=	4725 Joule

**Autres indications**

Fe <sup>1)</sup>	=	0.10
delta L	=	

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1	=	53.22
L2	=	55.77
L3 <sup>1)</sup>	=	64.58

**Cuvette**

R	=	
R1	=	13.75
R2	=	
R3	=	13.75
r	=	

**Chambre à poudre**

E <sup>1)</sup>	=	5.58
P1 <sup>1)</sup>	=	13.06
P2*	=	12.52

**Cône de raccordement**

alpha*	=	52°
S*	=	66.05
r1 max	=	2.00
r2	=	3.60

**Collet**

H1*	=	10.03
H2 <sup>1)</sup>	=	10.00

**Prise de rayures**

G1 <sup>1)</sup> *	=	9.14
G <sup>1)</sup>	=	6.50
alpha1*	=	90°
h	=	0.43
s	=	
i <sup>1)</sup> *	=	1°10'47"
w	=	

**Canon**

F <sup>1)</sup> *	=	8.89
Z <sup>1)</sup>	=	9.10

**Rayures**

b	=	3.40
N	=	6
u	=	305.00
Q	=	64.27 mm <sup>2</sup>

Échelle 1:1

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
\* Dimensions de base